



Система обозначений расточных резцов по ISO

S

Тип
резца

16

Диаметр
хвостовика

Q

Длина
 l_1 мм

-

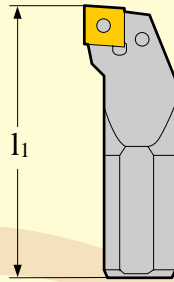
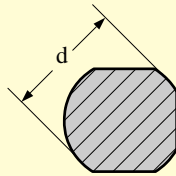
S

Тип
крепления

T

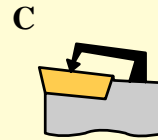
Форма
пластины

- A - Стальной с внутренним подводом СОЖ
- S - Стальной
- X - По специальному заказу

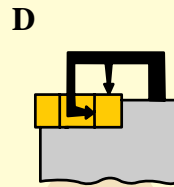
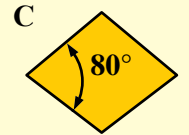


- A = 32
- B = 40
- C = 50
- D = 60
- E = 70
- F = 80
- G = 90
- H = 100
- J = 110
- K = 125
- L = 140
- M = 150
- N = 160
- P = 170
- Q = 180
- R = 200
- S = 250
- T = 300
- U = 350
- V = 400
- W = 450
- Y = 500

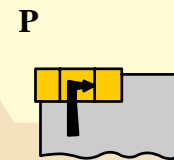
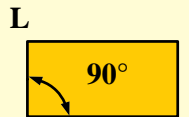
X - специальная



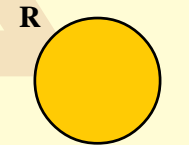
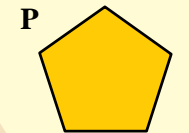
Прижим
сверху
(прихват)



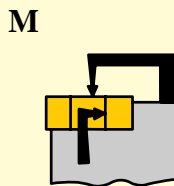
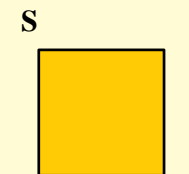
Прижим
повышенной
жесткости (RC)
(прихватом в отверстие)



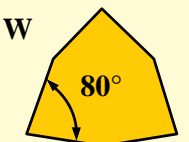
Поджим в отверстие
(рычаг, тяга, клин)



Крепление винтом
(винт с торoidalной
головкой, винт-эксцентрик)



Прижим сверху
и поджим в
отверстие
(клин-прихват)





Тип державки
(угол в плане)



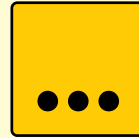
Задний
угол
пластины



Исполнение
державки

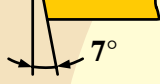
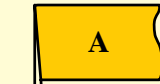
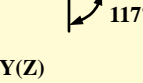
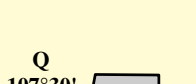
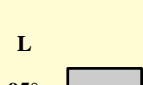
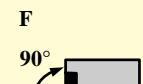
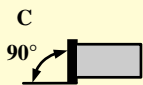
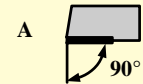


Длина
режущей
кромки, *l* мм



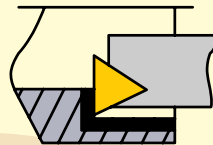
Дополнительное
обозначение

Смотрите стр. 2

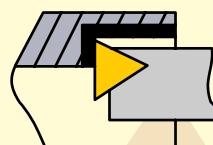


О - специальная
конструкция

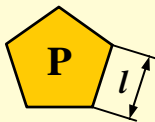
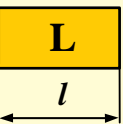
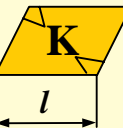
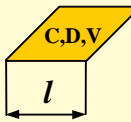
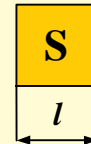
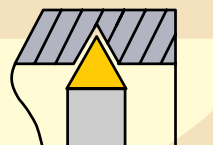
R Правая
←
подача



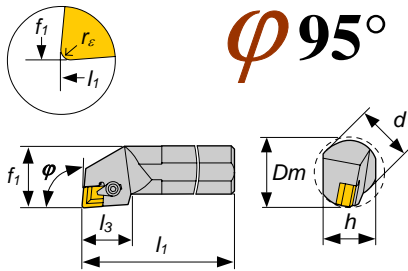
L Левая
←
подача

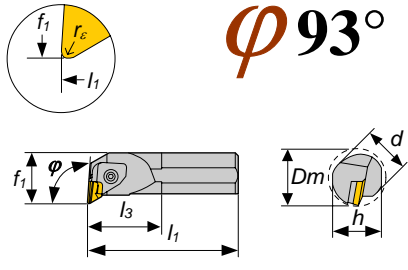


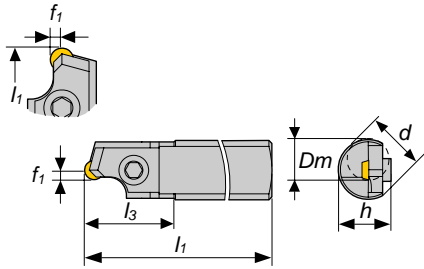
N Нейтральная
↔
подача





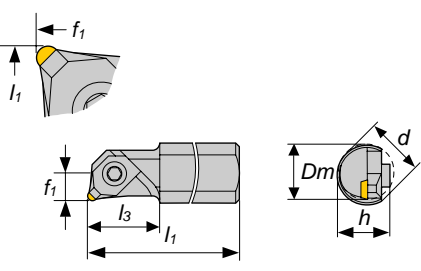
CCLNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>$\phi 95^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S32P-CCLN R/L 12	32	30	170	49	22	40	0,8	-6°	-11°
	S32R-CCLN R/L 12	32	30	200	49	22	40	0,8	-6°	-11°
	S32S-CCLN R/L 12	32	30	250	49	22	40	0,8	-6°	-11°
	S32T-CCLN R/L 12	32	30	300	49	22	40	0,8	-6°	-11°

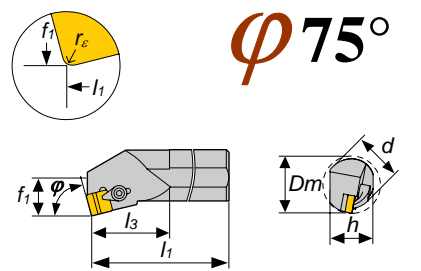
CKUNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>$\phi 93^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S32U-CKUN R/L 16	32	30	350	54	22	40	0,5	-6°	-10°

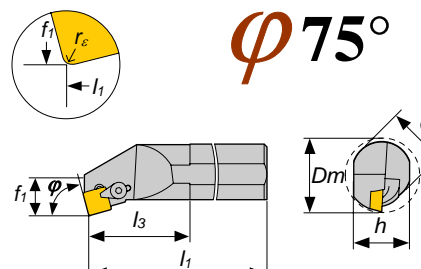
CRAPR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S20F-CRAP R/L 06-L	20	16	90	30	3,175	25	-	-5°	0°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



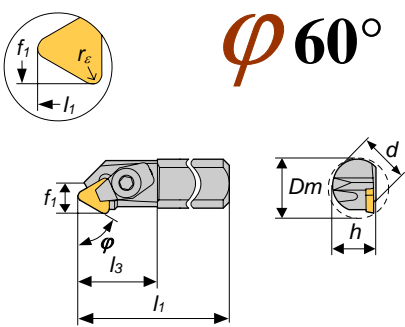
CRLPR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S25F-CRLP R/L 06-L	25	20	90	30	11,5	32	-	0°	0°

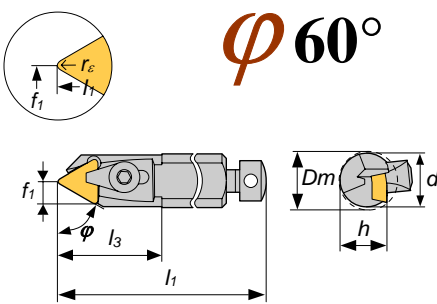
CSKNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S32S-CSKN R/L 12	32	30	250	45	22	40	0,8	-6°	-10°
	S32U-CSKN R/L 12	32	30	350	45	22	40	0,8	-6°	-10°

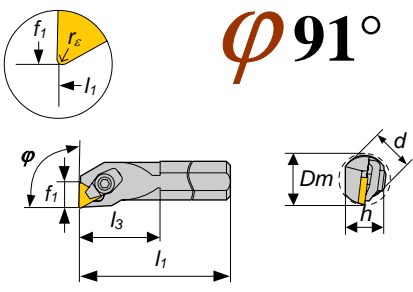
CSKPR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S16R-CSKP R/L 09	16	15	200	2,5	11	20	0,8	3°	-3°
	S20S-CSKP R/L 09	20	18	250	40	13	25	0,8	6°	-3°
	S20S-CSKP R/L 12	20	18	250	42,2	13	25	0,8	6°	-3°
	S20T-CSKP R/L 12	20	18	300	42,2	13	25	0,8	6°	-3°
	S20U-CSKP R/L 12	20	18	350	42,2	13	25	0,8	6°	-3°
	S25S-CSKP R/L 12	25	23	250	48	17	32	0,8	6°	0°
	S25T-CSKP R/L 12	25	23	300	42,2	17	32	0,8	6°	0°
	S32S-CSKP R/L 09	32	30	250	54	22	40	0,8	6°	-3°
	S32S-CSKP R/L 12-H	32	30	246,5	51,5	22,5	40	0,8	-5°	0°
	S32S-CSKP R/L 12	32	30	250	54	22	40	0,8	6°	-3°
	S32U-CSKP R/L 12	32	30	350	54	22	40	0,8	6°	-3°
	S32V-CSKP R/L 12	32	30	400	54	22	40	0,8	6°	-3°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



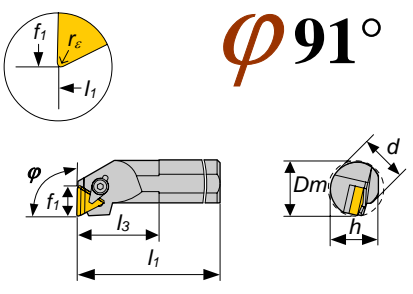
СТЕСR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S08A-CTEC R/L 06	8	7	30	13	4,85	10	0,8	6°	0°

СТЕРR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S12E-CTEP R/L 11	12	10,5	70	33	5,1	???	0,8	-6°	0°

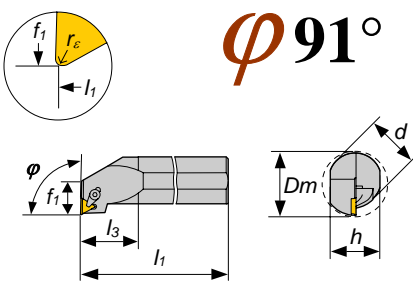
СТFСR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S10K-CTFC R/L 06	10	9	125	20	6,5	13	0,8	7°	7°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.

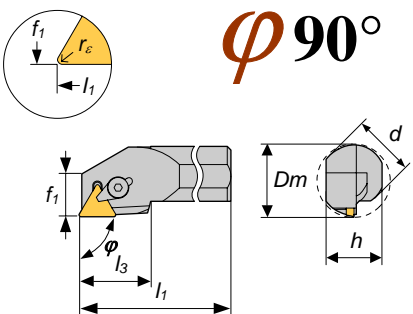


СТФНР/Л	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
	S25T-CTFN R/L 16	25	23	300	3,3	17	32	0,8	-6°	-13°
	S32R-CTFN R/L 16	32	30	200	54	22	40	0,8	-6°	-12°

Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

СТФПР/Л	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
	S12L-CTFP R/L 09	12	11	140	23	9	16	0,8	0°	0°
	S12M-CTFP R/L 11	12	11	150	26	9	16	0,4	6°	-6°
	S12R-CTFP R/L 11	12	11	200	26	9	16	0,4	6°	-6°
	S16N-CTFP R/L 11	16	15	160	32	11	20	0,4	6°	0°
	S16N-CTFP R/L 11-H	16	14	160	28,5	11	20	0,8	0°	0°
	S16R-CTFP R/L 11	16	15	200	28,5	11	20	0,4	6°	-3°
	S20Q-CTFP R/L 11	20	18	180	43	13	25	0,4	6°	0°
	S20R-CTFP R/L 11	20	18	200	43	13	25	0,4	6°	0°
	S20R-CTFP R/L 16	20	18	200	43	13	25	0,8	0°	0°
	S20S-CTFP R/L 11	20	18	250	35	13	25	0,4	6°	0°
	S25R-CTFP R/L 11	25	23	200	49	17	32	0,8	6°	0°
	S25R-CTFP R/L 16	25	23	200	49	17	32	0,8	6°	0°
	S25T-CTFP R/L 16	25	23	300	49	17	32	0,8	6°	0°
	S25T-CTFP R/L 16-FU	25	23	300	49	18	32	0,8	0°	0°
	S25U-CTFP R/L 16	25	23	350	49	17	32	0,8	6°	0°
	S32U-CTFP R/L 16	32	30	350	50	22	40	0,8	6°	0°
S40T-CTFP R/L 11	40	37	300	50	27	47	0,4	0°	0°	
S50V-CTFP R/L 11	50	47	400	60	35	60	0,8	0°	0°	

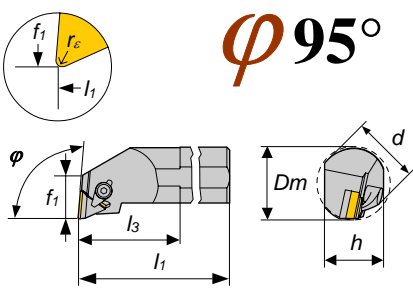
Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

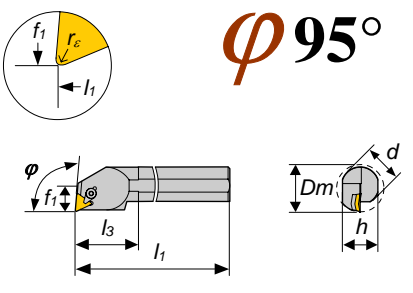
СТГПР/Л	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
	S25T-CTGP R/L 16	25	23	300	30	17	30	0,8	0°	0°

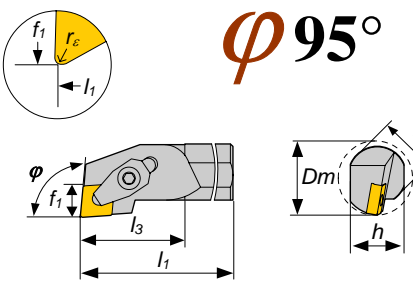
Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



CTLNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>$\phi 95^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S16R-CTLN R/L 11	16	15	200	49	11	20	0,8	-6°	-12°
	S25T-CTLN R/L 11	25	23	300	49	17	32	0,8	-6°	-12°
	S32U-CTLN R/L 16	32	30	350	54	22	40	0,8	-6°	-12°

CTLPR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>$\phi 95^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S16R-CTLP R/L 11	16	15	200	28,5	11	20	0,4	6°	-3°
	S25T-CTLP R/L 11	25	23	300	49	17	32	0,4	6°	0°
	S32U-CTLP R/L 16	32	30	350	54	22	40	0,8	6°	0°

DCLNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>$\phi 95^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S20S-DCLN R/L 12	20	18	250	38	13	25	0,8	-6°	-12°
	S25S-DCLN R/L 12	25	23	250	42	17	32	0,8	-6°	-10°
	S25T-DCLN R/L 12	25	23	300	42	17	32	0,8	-6°	-10°
	S32S-DCLN R/L 12	32	30	250	49	22	40	0,8	-6°	-11°
	S25R-DCLN R/L 12-L	25	23	210	45	17	32	0,8	-6°	-11°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



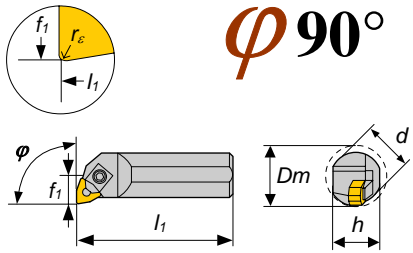
DDUNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	Dm_{min}	r_e	γ	λ
<p>$\varphi 93^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S25T-DDUN R/L 15	25	23	300	35	17	32	0,8	-6°	-10°

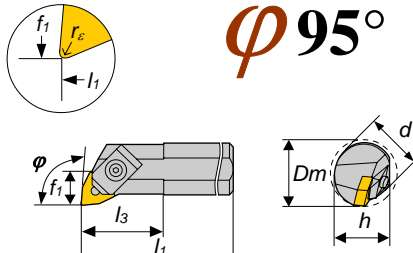
MCLNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	Dm_{min}	r_e	γ	λ
<p>$\varphi 95^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S25R-MCLN R/L 12-CLN	25	23	213	44	17	32	0,8	-7°	-10°

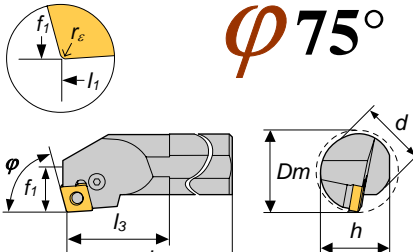
MTFNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	Dm_{min}	r_e	γ	λ
<p>$\varphi 91^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S20F-MTFN R/L 16-XTQ	20	17	80	30	10,7	25	0,8	-6°	-6°
	S40T-MTFN R/L 22	40	37	300	50	27,7	50	0,8	-6°	-11°
	S50U-MTFN R/L 22	50	47	350	50	32	63	0,8	-6°	-10°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



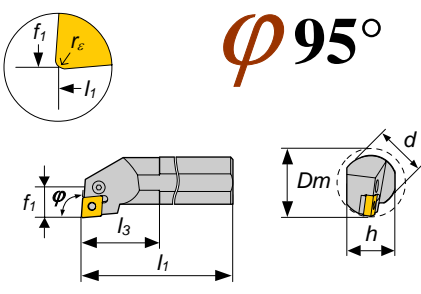
MWFNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>$\phi 90^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S32S-MWFN R/L 08-NF	32	30	200	-	19	40	0,8	-6°	-11°

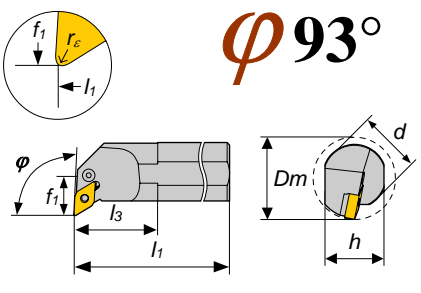
MWLNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>$\phi 95^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S25T-MWLN R/L 08	25	23	300	40	17	32	0,8	-6°	-14°
	S25T-MWLN R/L 08-N	25	23	300	40	17	32	0,8	-6°	-14°
	S32T-MWLN R/L 08	32	30	300	50	22	38	0,8	-6°	-14°

PCKNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>$\phi 75^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S32S-PCKN R/L 12	32	30	250	50	22	38	0,8	-6°	-10°
	S32P-PCKN R/L 12	32	30	173	53	22	38	0,8	-6°	-10°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



PCLNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм									
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ	
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S16R-PCLN R/L 09	16	15	250	32,5	11	20	0,8	-6°	-14°	
	S16P-PCLN R/L 12	16	15	170	37	11	25	0,8	-6°	-13°	
	S20S-PCLN R/L 09	20	18	250	38	13	25	0,4	-6°	-10°	
	S20S-PCLN R/L 12	20	18	250	37	13	25	0,8	0°	-13°	
	S20R-PCLN R/L 12	20	18	200	37	13	25	0,8	-6°	0°	
	S20T-PCLN R/L 12	20	18	300	37	13	25	0,8	0°	-13°	
	S20U-PCLN R/L 12	20	18	350	37	13	25	0,8	0°	-13°	
	S25M-PCLN R/L 12	25	23	150	37	17	30	0,8	0°	-10°	
	S25P-PCLN R/L 12	25	23	170	37	17	30	0,8	0°	-10°	
	S25Q-PCLN R/L 12	25	23	180	37	17	30	0,8	0°	-10°	
	S25R-PCLN R/L 12	25	23	200	37	17	30	0,8	0°	-10°	
	S25R-PCLN R/L 12-L	25	23	210	37	17	30	0,8	0°	-10°	
	S25R-PCLN R/L 12-LN	25	23	213	44	17	32	0,8	-7°	-10°	
	S25S-PCLN R/L 12	25	23	250	37	17	30	0,8	0°	-10°	
	S25T-PCLN R/L 12	25	23	300	37	17	30	0,8	0°	-10°	
	S32J-PCLN R/L 09-FQN	32	30	104	64,3	16	25,4	0,8	-6°	-12°	
	S32M-PCLN R/L 12	32	30	150	40	24	40	0,8	0°	-11°	
	S32N-PCLN R/L 12-PDF	32	30	160	63,8	24,5	40	0,8	-8°	-8°	
	S32P-PCLN R/L 12	32	30	170	40	24	40	0,8	0°	-11°	
	S32R-PCLN R/L 12	32	30	200	40	24	40	0,8	-6°	-11°	
	S32R-PCLN R/L 12-L	32	30	210	49	22	40	0,8	-6°	-11°	
	S32S-PCLN R/L 12	32	30	250	40	24	40	0,8	0°	-11°	
	S32S-PCLN R/L 12-L	32	30	250	220	22	40	0,8	-6°	-10°	
	S32S-PCLN R/L 12-PDF	32	30	250	63,8	24,5	40	0,8	-8°	-8°	
	S32T-PCLN R/L 12	32	30	300	40	24	40	0,8	0°	-11°	
	S32U-PCLN R/L 12	32	30	350	40	24	40	0,8	0°	-11°	
	S32U-PCLN R/L 19	32	30	350	49	22	40	0,8	-6°	-11°	
	S40S-PCLN R/L 12	40	37	250	40	27	50	0,8	0°	-10°	
	S40V-PCLN R/L 12	40	37	400	40	27	50	0,8	0°	-10°	
	S50U-PCLN R/L 12	50	47	350	40	35	63	0,8	0°	-10°	
	S50V-PCLN R/L 12	50	47	400	56	35	63	1,8	-6°	-11°	
	S50S-PCLN R/L 19	50	47	250	63	35	60	1,2	0°	-11°	
	S50W-PCLN R/L 19	50	47	450	63	35	63	1,2	-6°	-11°	

PDUNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм									
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ	
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S32U-PDUN R/L 15	32	30	350	50	22	40	0,8	-6°	-10°	
	S40V-PDUN R/L 15	40	37	400	42,5	27	50	0,8	-6°	-11°	
	S50W-PDUN R/L 15	50	47	450	63	35	63	0,8	-6°	-10°	

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



PSKNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
<p>$\varphi 75^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S25R-PSKN R/L 12	25	23	200	42	17	32	0,8	-6°	-11°
	S25T-PSKN R/L 12	25	23	300	42	17	32	0,8	-6°	-11°
	S32L-PSKN R/L 12-L	32	30	135	45	22	40	0,8	-6°	-10°
	S32R-PSKN R/L 12-L	32	30	235	40	22	40	0,8	-6°	-10°
	S32S-PSKN R/L 12	32	30	250	50	22	40	0,8	-6°	-10°
	S32S-PSKN R/L 15-LG	32	30	240	44	22,5	40	1,6	-10°	-10°
	S32S-PSKN R/L 15-PL	32	30	235	53	22,5	40	1,6	-10°	-10°
	S32T-PSKN R/L 12	32	30	300	50	22	40	0,8	-6°	-10°
	S32U-PSKN R/L 12	32	30	350	45	22	40	0,8	-6°	-10°
	S36Y-PSKN R/L 19-HQ**	36	36	495	295	30	50	1,2	-6°	-9°
	S40T-PSKN R/L 12	40	37	300	49,8	27	50	0,8	-6°	-10°
	S40T-PSKN R/L 12-LQ	40	37	297,1	120	22	50	1,2	-6°	-10°
	S40V-PSKN R/L 12	40	37	400	50	27	50	0,8	-6°	-10°
	S40V-PSKN R/L 19	40	37	400	50	27	50	1,2	-6°	-9°
	S50W-PSKN R/L 19	50	47	450	60	35	63	1,2	-6°	-9°

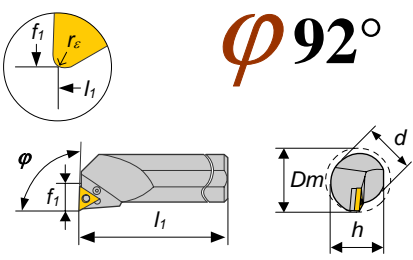
** - Державка имеет хвостовик 40x40 на длине 200 мм.

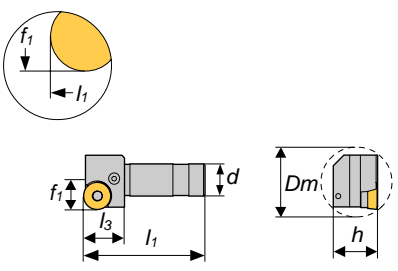
PTCCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
<p>$\varphi 93^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S25J-PTCC R/L 11-FNX	25	20	110	40,9	12,5	32	0,4	-6°	-15°

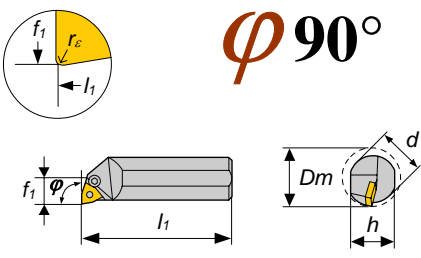
PTFNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
<p>$\varphi 91^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S20Q-PTFN R/L 11	20	18	180	32	13	25	0,4	-6°	-12°
	S25R-PTFN R/L 16	25	23	200	40	17	32	0,8	-6°	-12°
	S32S-PTFN R/L 16	32	30	250	46	22	40	0,8	-6°	-10°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



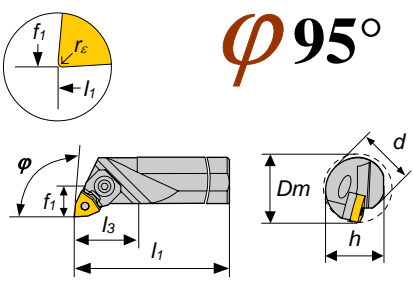
PTUNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>$\varphi 92^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S32S-PTUN R/L 16-LUG	32	30	240	-	22,5	40	0,4	-5°	-8°40'

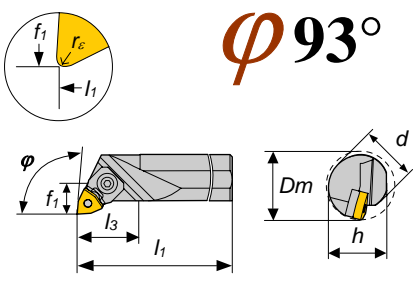
PRSCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S30J-PRSC R/L 25-DXL	30	40	113	38	27,5	53	-	-2°	0°

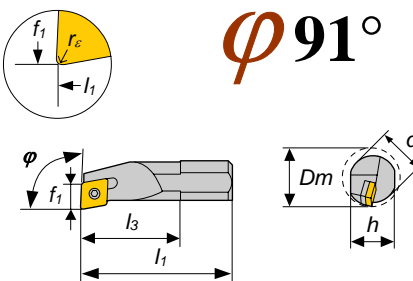
PWFNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>$\varphi 90^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S32R-PWFN R/L 08-WTN	32	30	200	-	19	40	0,8	-6°	-11°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



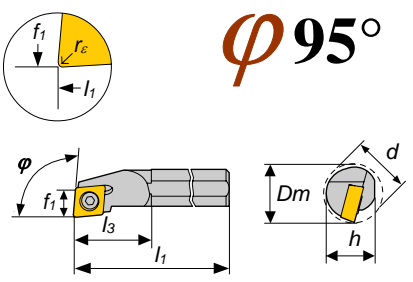
PWLNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>φ 95°</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S32S-PWLN R/L 08-W	32	30	250	40	22	40	0,8	-6°	-11°

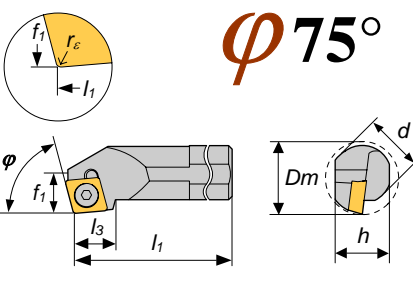
PWUNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>φ 93°</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S25S-PWUN R/L 08	25	23	250	54	17	32	0,8	-7°	-8°20'

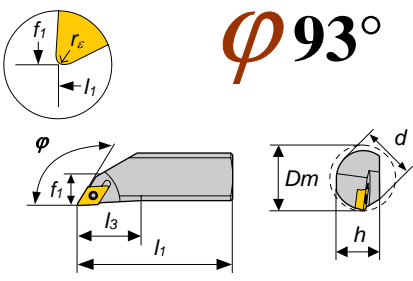
SCFCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>φ 91°</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S10M-SCFC R/L 06	10	9	150	24	6,5	13	0,4	0°	-15°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



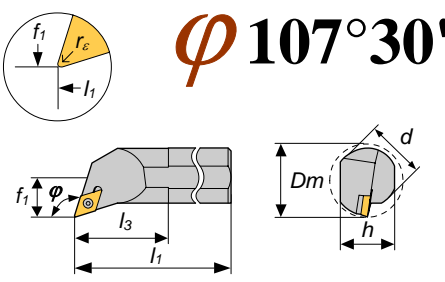
SCLCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>φ95°</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S08H-SCLC R/L 06-F3	8	7	100	18	6	10	0,4	0°	-12°
	S10K-SCLS R/L 06	10	9	125	20	6	12	0,4	0°	-10°
	S10L-SCLC R/L 06	10	9	140	24	6,5	13	0,4	0°	-15°
	S12M-SCLC R/L 09	12	11	150	24,5	9	16	0,8	0°	-15°
	S12R-SCLC R/L 09	12	11	200	24,5	9	16	0,4	0°	-15°
	S16M-SCLC R/L 09	16	15	150	32,5	11	20	0,8	0°	-12°
	S16Q-SCLC R/L 09	16	15	180	32,5	11	20	0,8	0°	-12°
	S16R-SCLC R/L 09	16	15	200	32,5	11	20	0,8	0°	-12°
	S20Q-SCLC R/L 09	20	18	180	30	13	25	0,8	0°	-8°
	S20S-SCLC R/L 09	20	18	250	38	13	25	0,8	0°	-8°
	S20T-SCLC R/L 09	20	18	300	30	13	25	0,8	0°	-8°
	S25S-SCLC R/L 09	25	23	250	45	17	32	0,8	0°	-6°
	S25T-SCLC R/L 09	25	23	300	45	17	32	0,8	0°	-6°
	S25T-SCLC R/L 12	25	23	300	45	17	32	0,8	0°	-6°

SCKCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>φ75°</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S16Q-SCKC R/L 09-T3	16	15	180	12	11	20	0,8	0°	-7°

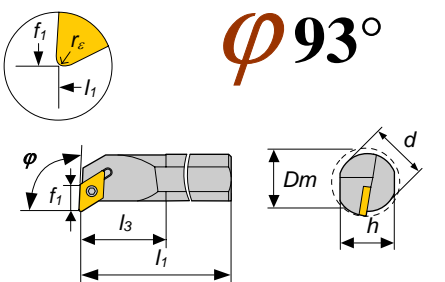
SDJCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>φ93°</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S25M-SDJC R/L 11	25	20	150	33,3	15	32	0,8	-3°20'	-6°23'

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.

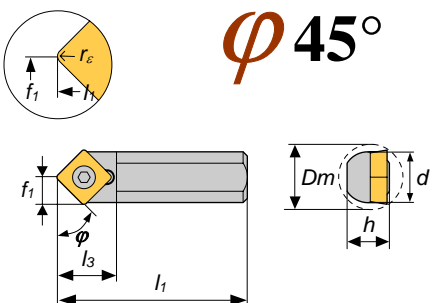


SDQCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	Dm_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>$\varphi 107^\circ 30'$</p>	S40V-SDQC R/L 15-F3	40	37	400	64	27	50	0,8	0°	-8°

Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

SDUCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	Dm_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>$\varphi 93^\circ$</p>	S10K-SDUC R/L 07	10	09	125	19,8	7	13	0,4	0°	-15°
	S10R-SDUC R/L 07	10	09	200	19,8	7	13	0,4	0°	-15°
	S12M-SDUC R/L 07	12	11	150	22	9	16	0,4	0°	-10°
	S12R-SDUC R/L 07	12	11	200	22	9	16	0,4	0°	-8°
	S16M-SDUC R/L 07	16	15	150	27	11	20	0,4	0°	-8°
	S16R-SDUC R/L 07	16	15	200	27	11	20	0,4	0°	-8°
	S20Q-SDUC R/L 11	20	18	180	35	13	25	0,8	0°	-6°
	S20R-SDUC R/L 11	20	18	200	35	13	25	0,4	0°	-6°
	S20S-SDUC R/L 11	20	18	250	35	13	25	0,8	0°	-6°
	S25T-SDUC R/L 11	25	23	300	46	17	32	0,4	0°	-6°
	S40S-SDUC R/L 07	40	39	250	70	12,2	50	0,4	0°	-7°

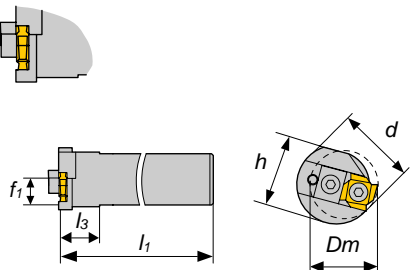
Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

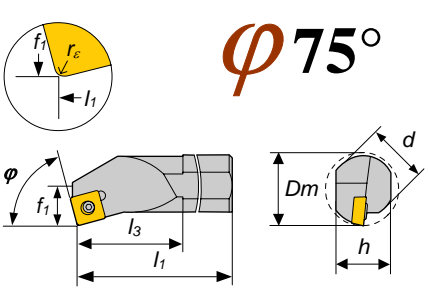
SSDCN	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	Dm_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>$\varphi 45^\circ$</p>	S12B-SSDCN 09-L	12	10	45	14	6,4	12,8	0,4	0°	0°

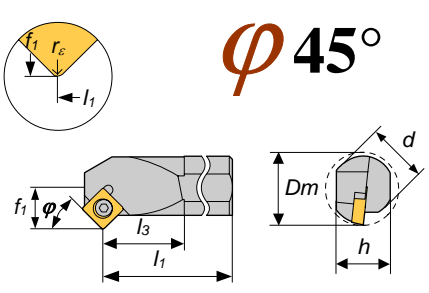
Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ .

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



SSGNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S32S-SSGN R/L 05-L	32	30	239,18	24	20	40	-	0°	0°

SSKCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S20S-SSKC R/L 09	20	18	250	34,5	13	25	0,8	0°	-6°

SSSCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S20S-SSSC R/L 09	20	18	250	32	13	25	0,8	-4°15'	-4°15'

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



STFCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
<p>$\phi 91^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S10K-STFC R/L 09	10	09	125	22,5	7	13	0,4	0°	-15°
	S12M-STFC R/L 09	12	11	150	28	9	16	0,4	0°	-10°
	S12K-STFC R/L 09	12	11	125	28	9	16	0,4	0°	-10°
	S12Q-STFC R/L 11	12	11	180	30	9	16	0,4	0°	-10°
	S16M-STFC R/L 11	16	15	150	24	11	20	0,4	0°	-6°
	S16R-STFC R/L 11	16	15	200	35	11	20	0,4	0°	-6°
	S16Q-STFC R/L 09-DN	16	16	180	120	9,4	20	0,4	0°	0°
	S20S-STFC R/L 11	20	18	250	36	13	25	0,4	0°	-3°
	S25T-STFC R/L 16	25	23	300	49	17	32	0,8	0°	-6°

SVQBR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
<p>$\phi 108^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S20S-SVQB R/L 11	20	18	250	40	13	25	0,4	0°	-8°

SWYCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм								
		d	h	l_1	l_3	f_1	D_{min}	r_ϵ	γ	λ
<p>$\phi 85^\circ$</p> <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	S16R-SWYC R/L 06	16	15	200	35	11	20	0,8	-6°	-6°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.