



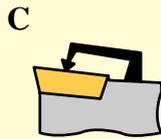
Система обозначений резцов для наружного резбонарезания

T

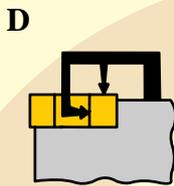
Предназначен для нарезания резьбы

C

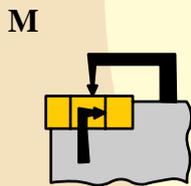
Тип крепления



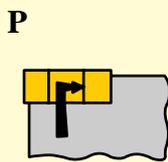
Прижим сверху (прихват)



Прижим повышенной жесткости (RC) (прихватом в отверстии)



Прижим сверху и поджим в отверстие (клин-прихват)



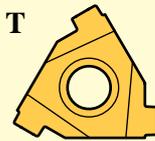
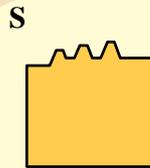
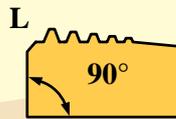
Поджим в отверстие (рычаг, тяга, клин)



Крепление винтом (винт с торцевальной головкой, винт-эксцентрик)

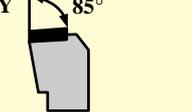
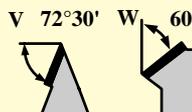
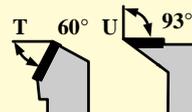
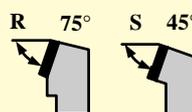
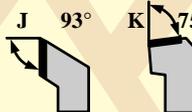
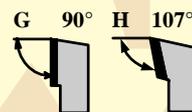
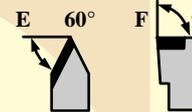
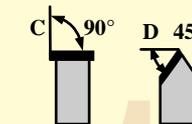
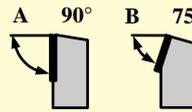
T

Форма пластины



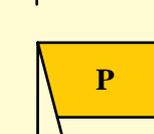
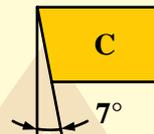
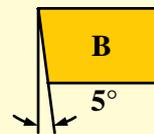
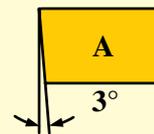
F

Тип державки (угол в плане)



N

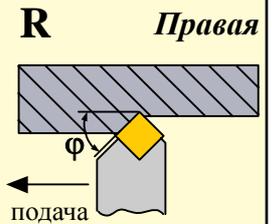
Задний угол пластины



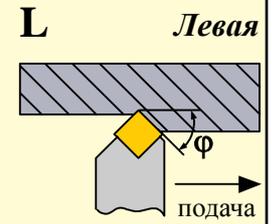
О - специальная конструкция

R

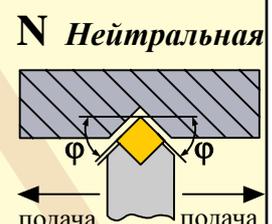
Исполнение державки



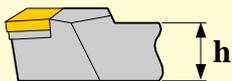
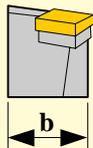
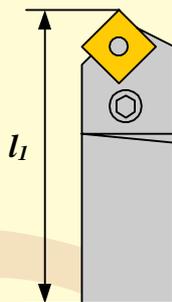
Правая



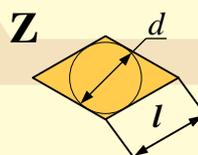
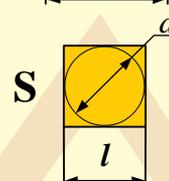
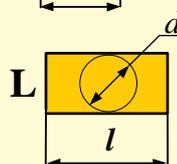
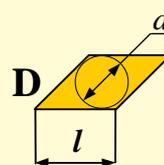
Левая



Нейтральная

**32**Высота
державки,
 h ммВыражается
целым числом,
например,
если $h = 8$,
то ставится 08**32**Ширина
державки,
 b ммВыражается
целым числом,
например,
если $b = 8$,
то ставится 08**N**Длина
реза
 l_l мм

- A = 32
- B = 40
- C = 50
- D = 60
- E = 70
- F = 80
- G = 90
- H = 100
- J = 110
- K = 125
- L = 140
- M = 150
- N = 160
- P = 170
- Q = 180
- R = 200
- S = 250
- T = 300
- U = 350
- V = 400
- W = 450
- Y = 500
- X = специальная

12Длина режущей
кромки или
диаметр вписан-
ной окружности

...

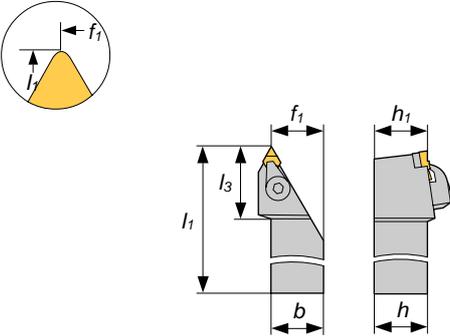
Дополнительное
обозначение

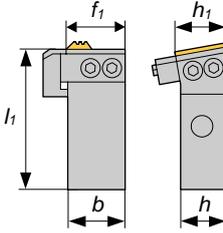
Смотрите стр. 2

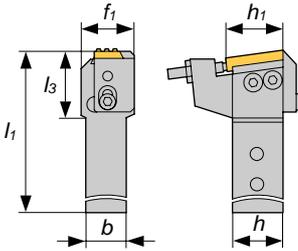
Размер пластины

Длина l , мм = диаметру
вписанной окружности d , мм**11 = 6,35 мм****16 = 9,52 мм****22 = 12,70 мм****27 = 15,88 мм**



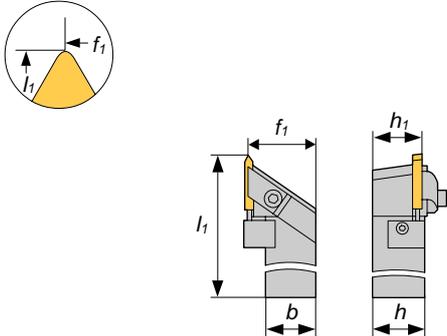
CZTNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-CZTN R/L 2525M07-N	25	25	25	150	32,1	25	9°	4°
	T-CZTN R/L 2525M07	25	25	25	150	32,1	25	9°	4°
	T-CZTN R/L 3225P07-N	32	25	25	170	32,1	25	9°	4°

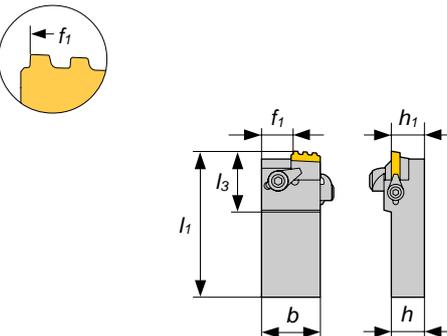
CLCNN	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-CLCNN 3225N19-TX	32	31,4	25	160	-	35,5	0°	0°
	T-CLCNN 3240H19-LTX	32	36	40	104,3	-	45	0°	0°

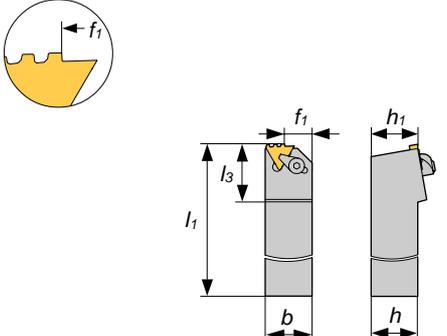
CLCNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-CLCN R/L 3225Q19-TX	32	36	25	180	37	32	6°	0°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



CLFXR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-CLFX R/L 2525MX	25	25	25	150	-	30	0°	0°

CSCCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-CSCC R/L 1832F15-D	18	18	32	80	33,4	17,41	0°	0°
	T-CSCC R/L 3232P15	32	32	32	170	41,4	18,62	0°	0°
	T-CSCC R/L 3232P15-D	32	32	32	170	41,1	19,25	0°	0°
	T-CSCC R/L 3232P15-DT	32	32	32	170	41,35	18,62	0°	0°
	T-CSCC R/L 3232P15-T	32	32	32	170	42,4	18,98	0°	0°

CTCNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-CTNC R/L 3225N12-Y4	32	32	25	160	33	16	-1°	-12°
	T-CTCN R/L 3232N12	32	32	32	163	40	17,9	10°	0°
	T-CTCN R/L 3232N12-T	32	32	32	163	39,9	18,7	10°	0°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



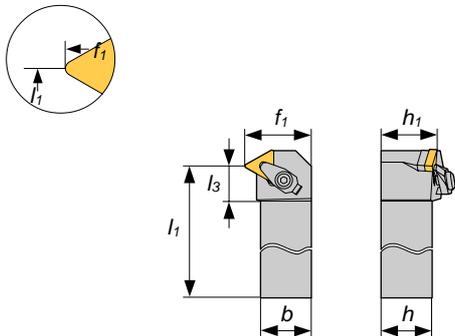
СТФNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
<p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-CTFN R/L 3232N12-LU	32	32	32	163	27,04	14,5	10°	0°30'

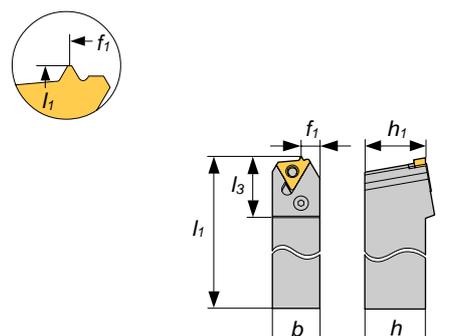
СТTPR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
<p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-CTTP R/L 2525M16	25	25	25	150	28,2	12,5	1°	0°

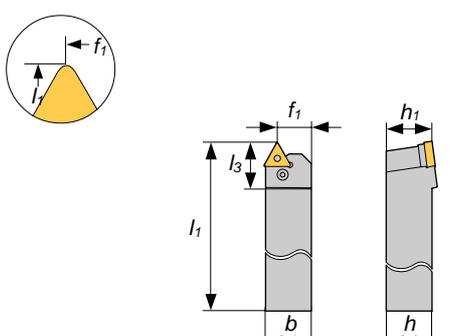
СХТNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
<p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-CXTN R/L 3225P07	32	32	25	170	31,2	25	9°	0°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



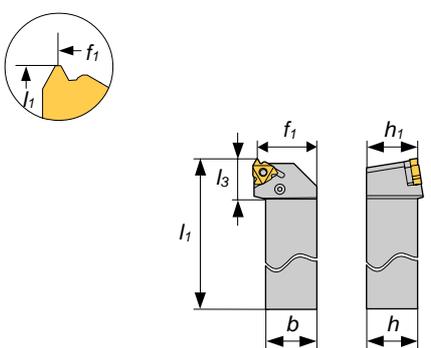
DTWNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-DTWNR/L 3232M22-L	32	32	32	154	22,1	42	10°	4°

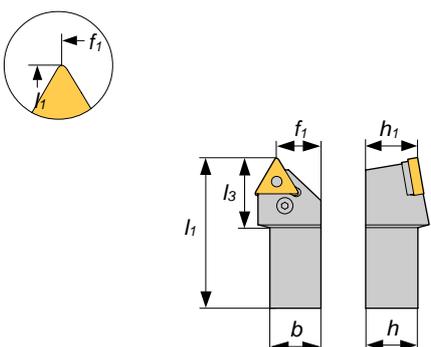
PTCNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-PTCN R/L 3225N12	32	32	25	160	35	9,5	10°	0°
	T-PTCN R/L 3225N12-P	32	32	25	163	31	12,3	10°	0°
	T-PTNC R/L 3225N12-Y4	32	32	25	160	33	16	-1°	-12°
	T-PTCN R/L 3225N22-R	32	32	25	160	32	12,3	10°	0°

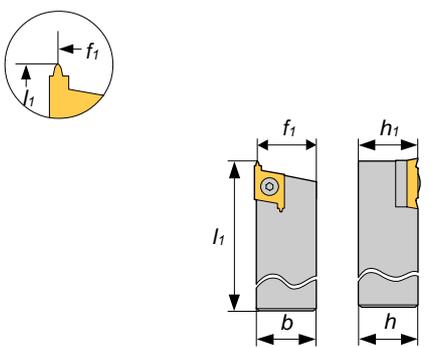
PTENR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-PTENR/L 2020F09-H	20	16	20	80	-	13,5	8°	1°
	T-PTENR/L 2525M09	25	25	25	150	26	18,5	8°	1°
	T-PTENR/L 3225P09	32	32	25	170	26	18,4	8°	1°
	T-PTENR/L 3232P12	32	32	32	170	35	23,5	10°	1°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



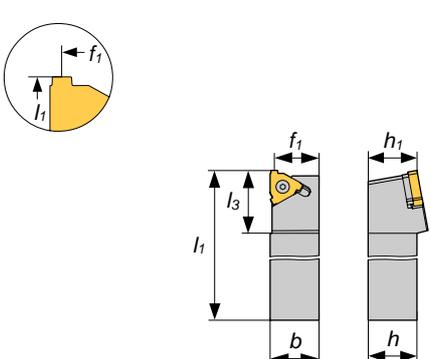
PTFNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-PTFN R/L 3225P12	32	32	25	170	32,1	12	10°	0°
	T-PTFN R/L 3225P12-N	32	32	25	170	30	17,77	10°	1°27'
	T-PTFN R/L 3225P12-NU	32	32	25	170	31	13	10°	0°30'
	T-PTFN R/L 3225P12-U	32	32	25	170	31	13	10°	0°30'
	T-PTFN R/L 3325P12-N	33	33	25	170	30	17,77	10°	1°27'
	T-PTFN R/L 4040S27	40	40	40	246,85	31,85	46,63	9°	1°

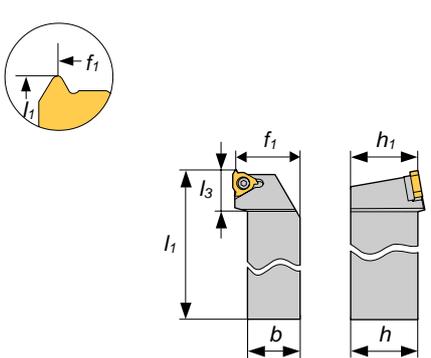
PTTNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-PTTN R/L 2525P22	25	25	25	170	35	22	10°	1°
	T-PTTN R/L 3225P12	32	32	25	170	35	22,5	8°	1°

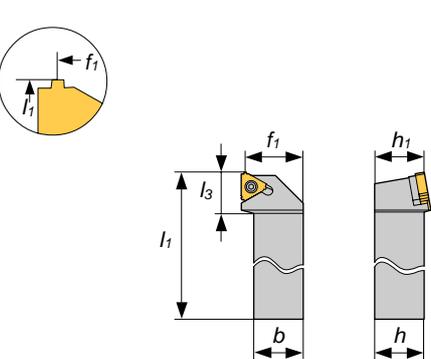
SCCNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-SCCN R/L 2525M12	25	25	25	150	-	25	0°	0°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



STCNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-STCN R/L 2314E15-LH	23	22	14	75	25	21,85	10°	0°
	T-STCN R/L 2520K12-L	25	25	20	125	-	18	0°	0°
	T-STCN R/L 2525M09	25	25	25	150	25	24	10°	1°30'
	T-STCN R/L 2525M12	25	25	25	150	32,5	22,85	10°	1°30'
	T-STCN R/L 2532M09	25	25	32	150	25	31	10°	1°30'
	T-STCN R/L 3232M12	32	32	32	150	32,5	29,85	10°	0°30'
T-STCN R/L 3232P12-D	32	32	32	163	29	22	10°	0°30'	

STFNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-STFN R/L 2525M09	25	25	25	148,68	24	30,20	10°	1°
	T-STFN R/L 2525M09-R	25	25	25	149,21	24	31,11	10°	1°
	T-STFN R/L 3225P09	32	32	25	170	23	30,80	10°	1°
	T-STFN R/L 3232S15	32	32	32	250	35	36,85	10°	3°

STGNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		h	h_1	b	l_1	l_3	f_1	γ	λ
 <p>Передний угол - γ Угол наклона режущей кромки - λ На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-STGNR/L 3232P12	32	32	32	170	26,7	36,56	10°	1°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.