



## Система обозначений резцов для внутреннего резьбонарезания

**T**

Предназначен для нарезания резьбы

**S**

Вид хвостовика

**32**

Размер хвостовика

**S**

Длина резца  $l_1$  мм

**P**

Тип крепления

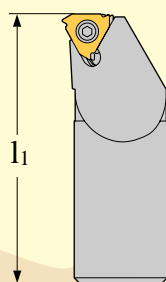
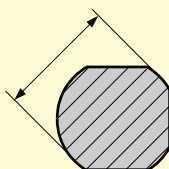
**T**

Форма пластины

A - Стальной с внутренним подводом СОЖ

S - Стальной

X - Специальный



C

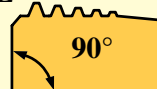


Прижим сверху (прихват)

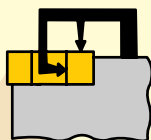
D



L

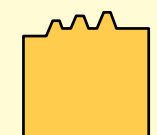


D



Прижим повышенной жесткости (RC) (прихватом в отверстии)

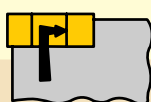
S



T



P



Поджим в отверстии (рычаг, тяга, клин)

Z



- A = 32
- B = 40
- C = 50
- D = 60
- E = 70
- F = 80
- G = 90
- H = 100
- J = 110
- K = 125
- L = 140
- M = 150
- N = 160
- P = 170
- Q = 180
- R = 200
- S = 250
- T = 300
- U = 350
- V = 400
- W = 450
- Y = 500

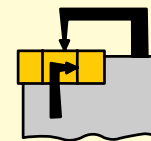
X - специальная

S



Крепление винтом (винт с торoidalной головкой, винт-эксцентрик)

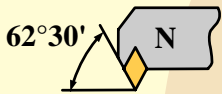
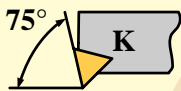
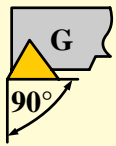
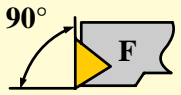
M



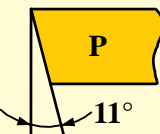
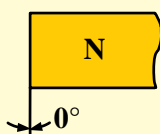
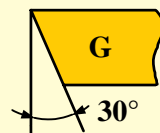
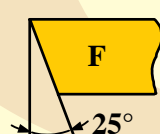
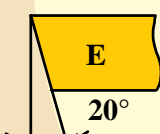
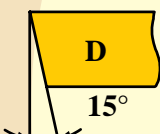
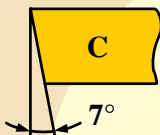
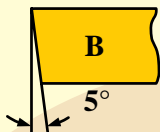
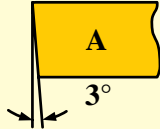
Прижим сверху и поджим в отверстии (клин-прихват)



Тип державки (угол в плане)



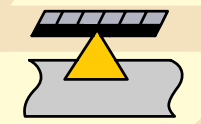
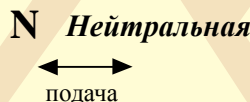
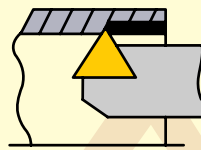
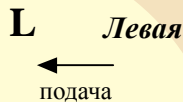
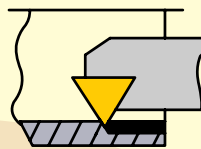
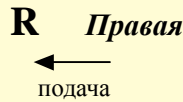
Задний угол режущей пластины



О - специальная конструкция



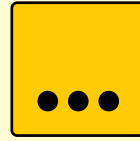
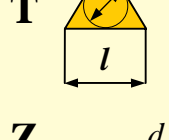
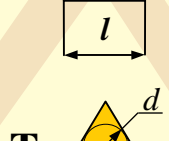
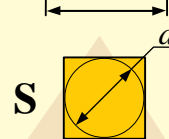
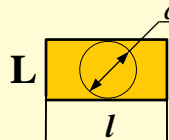
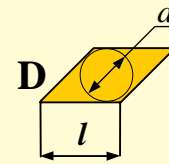
Исполнение оправки



Для правой или левой подачи



Длина режущей кромки или диаметр вписанной окружности



Дополнительное обозначение

Смотрите стр. 2

### Размер пластины

Длина  $l$ , мм = диам. впис. окружности  $d$ , мм

11	=	6,35	мм
16	=	9,52	мм
22	=	12,70	мм
27	=	15,88	мм



СТGNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$D_{min}$	$\gamma$	$\lambda$
<p><math>\varphi 75^\circ</math></p>	T-S32S-CTGN R/L 12-L	32	239,5	55	19,6	40	10°	1°

Угол наклона резбовой пластины -  $\gamma$   
Угол подъема винтовой линии -  $\lambda$   
На рисунке изображено правое исполнение.

СТKNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$D_{min}$	$\gamma$	$\lambda$
<p><math>\varphi 75^\circ</math></p>	T-S40T-CTKN R/L 12-DL	40	294	170	22	35	10°	1°
	T-S40T-CTKN R/L 12-TDL	40	294	170	22	35	10°	1°

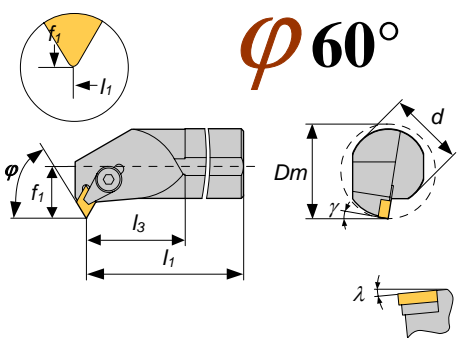
Угол наклона резбовой пластины -  $\gamma$   
Угол подъема винтовой линии -  $\lambda$   
На рисунке изображено правое исполнение.

СТWPR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$D_{min}$	$\gamma$	$\lambda$
<p><math>\varphi 60^\circ</math></p>	T-S40T-CTWP R/L 16-LQ	40	292	124	22	45	0°	0°

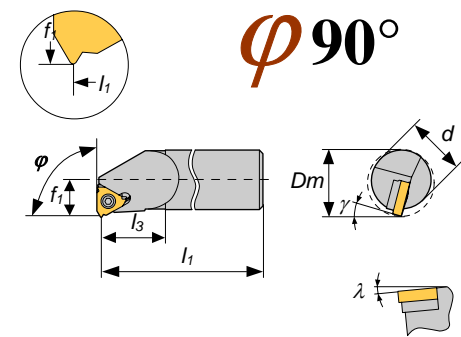
Угол наклона резбовой пластины -  $\gamma$   
Угол подъема винтовой линии -  $\lambda$   
На рисунке изображено правое исполнение.

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



CZWNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$D_{min}$	$\gamma$	$\lambda$
 <p><math>\varphi 60^\circ</math></p> <p>Угол наклона резбовой пластины - <math>\gamma</math> Угол подъема винтовой линии - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-S25P-CZWN R/L 07-N	25	170	42,9	17	30	9°	1°
	T-S32S-CZWN R/L 07-N	32	250	41,6	22	40	9°	1°

DDNNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$D_{min}$	$\gamma$	$\lambda$
 <p><math>\varphi 62^\circ 30'</math></p> <p>Угол наклона резбовой пластины - <math>\gamma</math> Угол подъема винтовой линии - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-S25T-DDNN R/L 15-U	25	300	50	17	30	10°	1°

STFNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$D_{min}$	$\gamma$	$\lambda$
 <p><math>\varphi 90^\circ</math></p> <p>Угол наклона резбовой пластины - <math>\gamma</math> Угол подъема винтовой линии - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-S12M-STFN R/L 09	12	149,1	27	10,21	20	15°1'	1°
	T-S16R-STFN R/L 09	16	199,1	23	10,21	20	15°1'	1°
	T-S25Q-STFN R/L 09	25	178,2	27	15,76	30	15°	2°
	T-S32S-STFN R/L 09	32	148,2	29,1	20,75	40	15°	1°

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



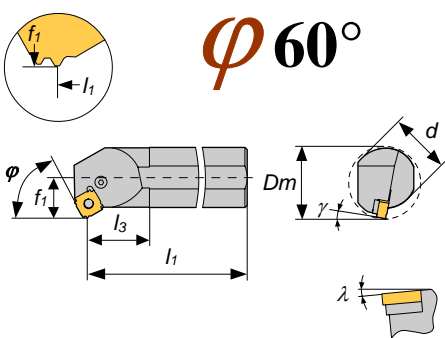
STGNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$D_{min}$	$\gamma$	$\lambda$
<p><math>\varphi 90^\circ</math></p> <p>Угол наклона резьбовой пластины - <math>\gamma</math> Угол подъема винтовой линии - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-S16M-STGN R/L 09-N	16	149,19	30,19	10,78	20	15°	0°
	T-S20N-STGN R/L 09-L	20	164,19	39,19	12,78	25	15°	0°
	T-S25N-STGN R/L 09-L	25	165,19	40,19	15,78	40	15°	0°
	T-S32N-STGN R/L 09-L	32	165,19	40,19	20,78	40	15°	0°
	T-S40N-STGN R/L 09-L	40	165,19	40,19	25,78	50	15°	0°

PDNNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$D_{min}$	$\gamma$	$\lambda$
<p><math>\varphi 62^\circ 30'</math></p> <p>Угол наклона резьбовой пластины - <math>\gamma</math> Угол подъема винтовой линии - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-S32U-PDNN R/L 15-U	32	350	40	22	40	10°	1°

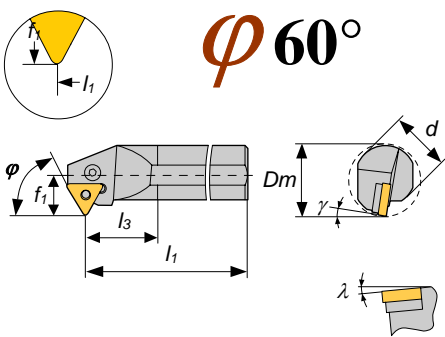
PDWNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$D_{min}$	$\gamma$	$\lambda$
<p><math>\varphi 62^\circ 70'</math></p> <p>Угол наклона резьбовой пластины - <math>\gamma</math> Угол подъема винтовой линии - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-S30T-PDWN R/L 15-UQ	30	296	150	40	60	10°	1°
	T-S30T-PDWN R/L 15-UQZ	30	296	150	40	60	10°	1°

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



PSWNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$D_{min}$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Угол наклона резбовой пластины - <math>\gamma</math> Угол подъема винтовой линии - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-S32S-PSWN R/L 15-L	32	238	22	19,6	40	10°	0°
	T-S40S-PSWN R/L 15-L	40	241,4	41,4	27	50	10°	0°
	T-S40T-PSWN R/L 15-L	40	291,6	121,6	22	45	10°	0°

PTKNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$D_{min}$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Угол наклона резбовой пластины - <math>\gamma</math> Угол подъема винтовой линии - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-S40T-PTKN R/L 12-D	40	300	133,9	27	50	10°	1°

PTWNN	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$D_{min}$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Угол наклона резбовой пластины - <math>\gamma</math> Угол подъема винтовой линии - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-S32Q-PTWNN 22	32	180	49	22,5	40	10°	0°

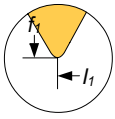
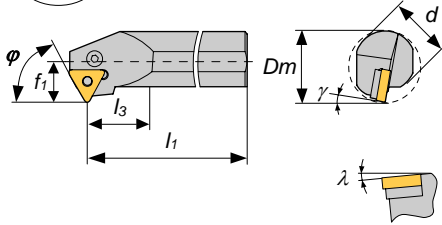
\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



## PTWNR/L

Код  
инструмента

Размеры\*, мм

 $d$   $l_1$   $l_3$   $f_1$   $Dm_{min}$   $\gamma$   $\lambda$  $\varphi 60^\circ$ 

Угол наклона резьбовой пластины -  $\gamma$   
 Угол подъема винтовой линии -  $\lambda$   
 На рисунке изображено правое исполнение.

T-S25T-PTWN R/L 09	25	300	50	17	30	10°	1°
T-S32S-PTWN R/L 09	32	250	-	22,5	40	10°	1°
T-S32T-PTWN R/L 09	32	300	50	22	40	10°	1°
T-S32U-PTWN R/L 12-L	32	340	40	22	40	10°	1°
T-S40T-PTWN R/L 09-LD	40	292,5	112,5	22	45	10°	1°
T-S49R-PTWN R/L 09-LQ**	49,6	222	82	17,5	40	5°	1°

\*\* - квадратный хвостовик

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.