



# Система обозначений резьбонарезных головок

**T** - **BOR**

Предназначена для нарезания резьбы  
Форма хвостовика

**40**

Размер хвостовика

**A** - **P**

Тип хвостовика  
Тип крепления

**T**

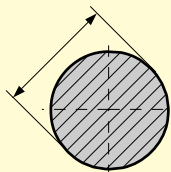
Форма режущей пластины

**L**

Тип державки (угол в плане)

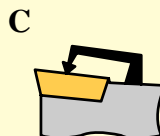
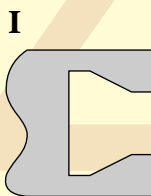
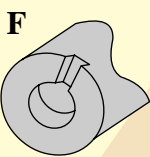
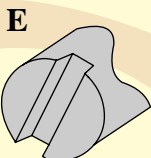
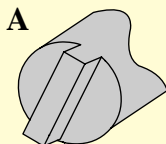
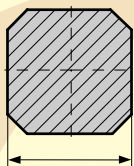
**BOR**

круглый хвостовик,

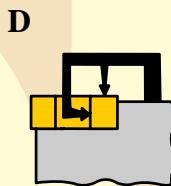


**BOX**

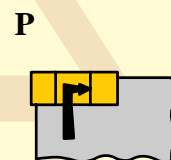
хвостовик по специальному заказу.



Прижим сверху (прихват)



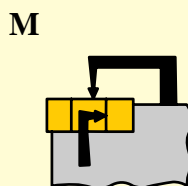
Прижим повышенной жесткости (RC) (прихватом в отверстии)



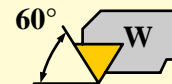
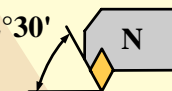
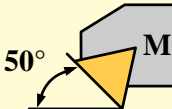
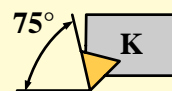
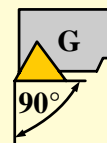
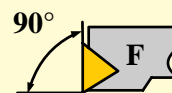
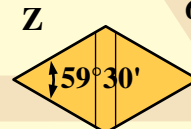
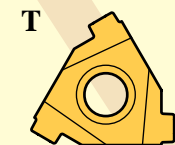
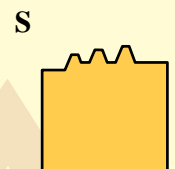
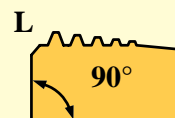
Поджим в отверстие (рычаг, тяга, клин)

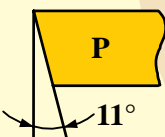
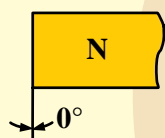
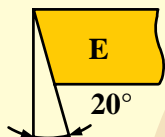
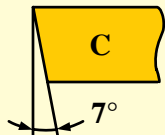
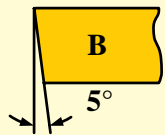
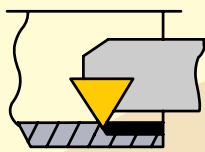
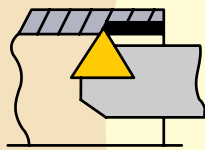
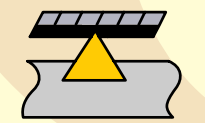
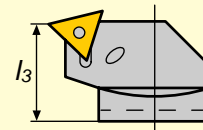
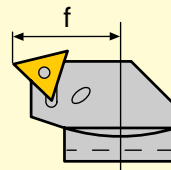
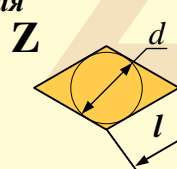
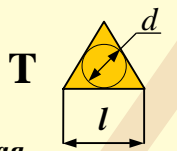
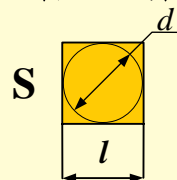
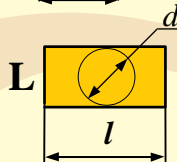
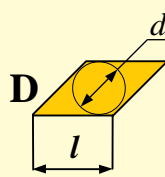


Крепление винтом (винт с торoidalной головкой, винт-эксцентрик)



Прижим сверху и поджим в отверстии (клин-прихват)

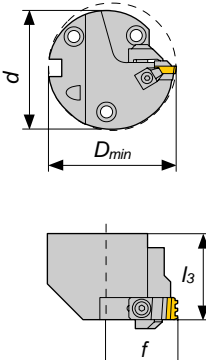


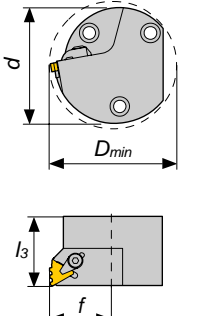
**N**Задний угол  
режущей  
пластины**R**Исполнение  
головки**12 - 32**Длина режущей  
кромки или  
диаметр вписан-  
ной окружности**80 - ...**Расстояние  
от вершины  
до оси хвостовика**80 - ...**Длина головки  
по вершине  
режущей  
пластины**...**Дополнительное  
обозначение.  
Смотрите стр. 2O - специальная  
конструкция**R** Правая  
подача**L** Левая  
подача**N** Нейтральная  
подачаДля правой или  
левой подачи

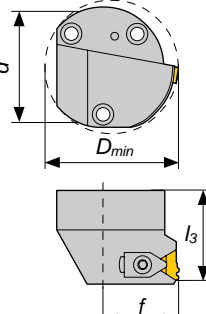
## Размер пластины

Длина  $l$ , мм = диам. впис. окружности  $d$ , мм**11 = 6,35 мм****16 = 9,52 мм****22 = 12,70 мм****27 = 15,88 мм**



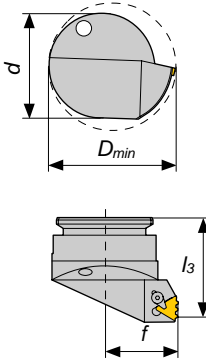
CSGNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-BOR80E-CSGN R/L 15-8947-TX 82	49,5	47,5	100	-	0°	0°	
	T-BOR80E-CSGN R/L 15-9047-TX 82	50	47,5	100	-	0°	0°	
		<i>Присоединительные размеры смотрите на странице 168</i>						

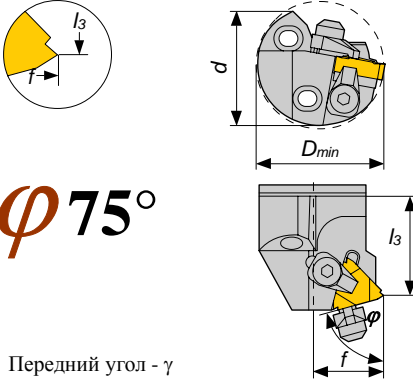
CTCNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-BOR80E-CTCNR/L 12-5050	80	50	37,1	100	-	-10° -0°30'	
		<i>Присоединительные размеры смотрите на странице 168</i>						

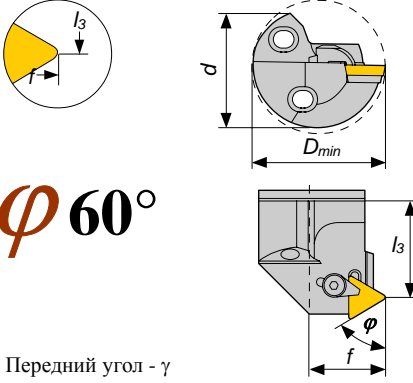
CTFNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-BOR80E-CTFN R/L 12-5049	80	50	49,15	100	-	-10° 0°	
		<i>Присоединительные размеры смотрите на странице 168</i>						

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



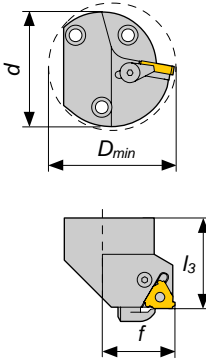
СТGNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_e$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-BOR50E-CTGN R/L 12-3460	50	34	60,39	60	-	-7°	-1°
	T-BOR80I-CTGN R/L 10-5670	80	56	68,7	100	-	0°	0°
	T-BOR80I-CTGN R/L 12-5664	80	56	64,5	100	-	-10°	0°
	T-BOR80I-CTGN R/L 12-5671	80	56	71,7	100	-	-10°	0°
		Присоединительные размеры смотрите на странице 168						

СТKNR	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_e$	$\gamma$	$\lambda$
 <p><math>\phi 75^\circ</math></p> <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-BOR40A-СТKNR 12-2636-T	40	26	36	50	-	-10°	-1°
	Присоединительные размеры смотрите на странице 168							

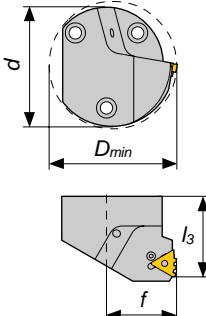
СТWPR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_e$	$\gamma$	$\lambda$
 <p><math>\phi 60^\circ</math></p> <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-BOR40A-CTWP R/L 09-2836	40	28	36,8	50	-	0° -1°30'	
	Присоединительные размеры смотрите на странице 168							

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.

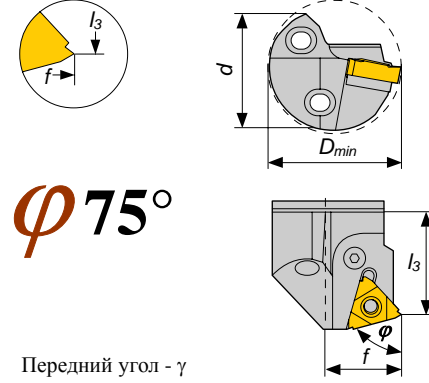


PTFNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-B0R40A-PTFN R/L 12-2636	40	28	36,8	50	-	-10°	1°27'
	T-B0R60E-PTFN R/L 12-4050-C	60	40	48,1	80	-	-10°	1°15'
	T-B0R80I-PTFN R/L 12-5670	80	56	70	100	-	-10°	0°
	T-B0R80I-PTFN R/L 12-5670-G	80	56	70	100	-	-10°	0°
	T-B0R80E-PTFN R/L 12-5050-U	80	50	50	100	-	-10°	1°30'

Присоединительные размеры смотрите на странице 168

PTGNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-B0R40A-PTGN R/L 12-2735-P	40	27	35	50	-	-10°	-1°27'
	T-B0R80E-PTGN R/L 09-5037-P	80	50	37,7	100	-	-10°	-1°30'
	T-B0R80E-PTGN R/L 09-5044-P	80	50	43,96	100	-	-10°	-0°30'
	T-B0R80E-PTGN R/L 09-5049-P	80	50,08	48,92	100	-	-10°	0°
	T-B0R80E-PTGN R/L 12-5062	80	50,07	62,7	100	-	-10°	1°18'
	T-B0R80E-PTGN R/L 12-5062-PU	80	50,07	62,7	100	-	-10°	0°
	T-B0R80I-PTGN R/L 09-5668-P	80	56	68	100	-	-10°	0°
	T-B0R80I-PTGN R/L 12-5666	80	56	66,5	100	-	-10°	0°
	T-B0R80I-PTGN R/L 12-5670-G	80	56	66,5	100	-	-10°	0°

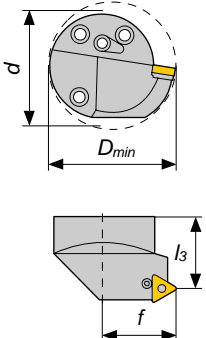
Присоединительные размеры смотрите на странице 168

PTKNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_\epsilon$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-B0R40A-PTKN R/L 12-2636	40	26	36	50	-	-10°	-1°

Присоединительные размеры смотрите на странице 168

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



PTWNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм						
		$d$	$f$	$l_3$	$D_{min}$	$r_e$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	<b>T-B0R40A-PTWN R/L 09-2739</b>	40	27	35,5	50	-	-10°	0°
	<b>T-B0R50F-PTWN R/L 12-3450</b>	50	34	50	63	-	-7°	-1°
	<b>T-B0R60E-PTWN R/L 09-4342</b>	60	43	42,4	80	-	-8°	-1°30'

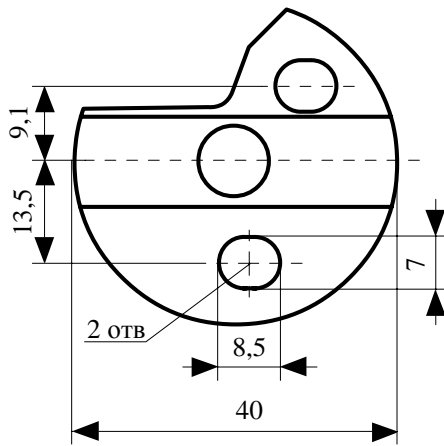
Присоединительные размеры смотрите на странице 168

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.

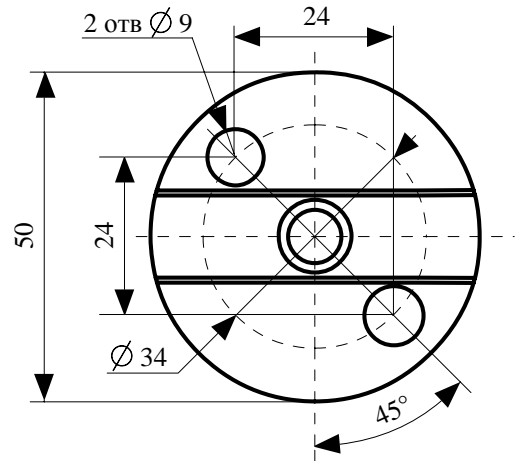


Присоединительные размеры хвостовиков

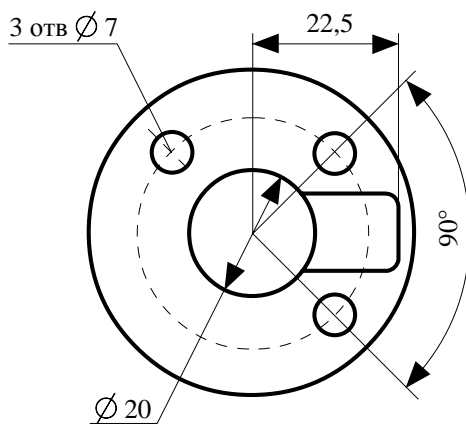
**BOR 40A**



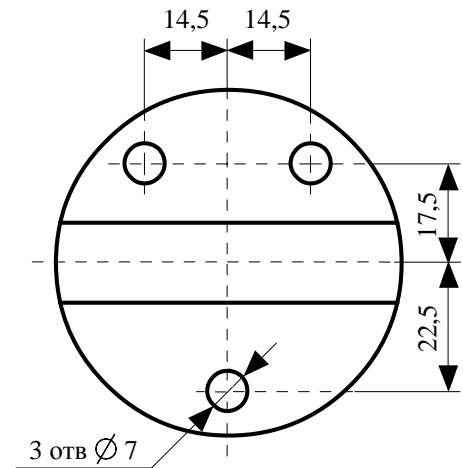
**BOR 50A**



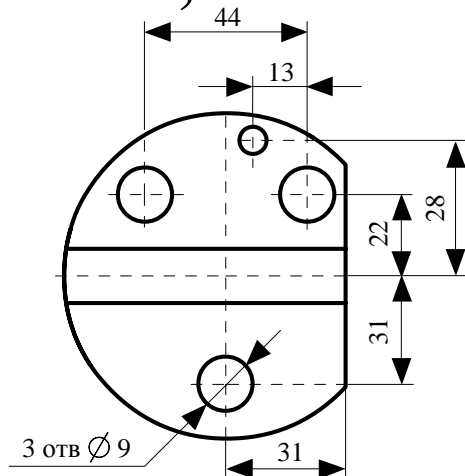
**BOR 50F**



**BOR 60E**



**BOR 80E, BOR 82E**



**BOR 80I**

