



# Система обозначений резбонарезных вставок



Предназначен для нарезания резьбы



Тип крепления



Форма пластины



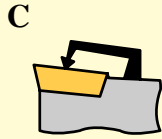
Тип державки (угол в плане)



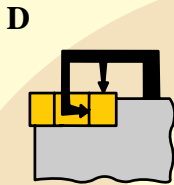
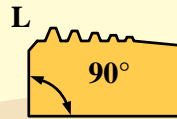
Задний угол пластины



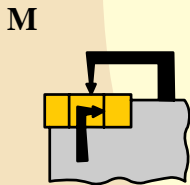
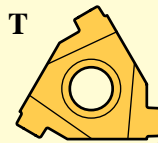
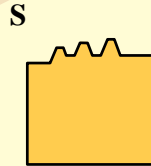
Исполнение державки



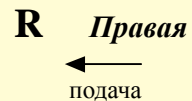
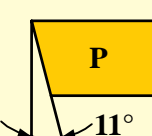
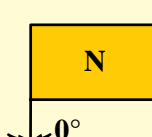
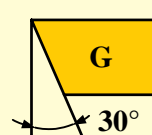
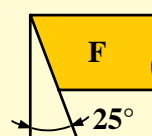
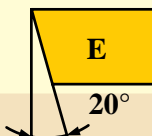
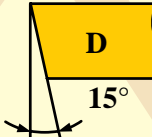
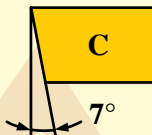
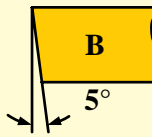
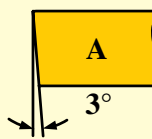
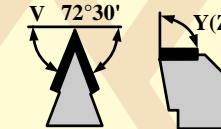
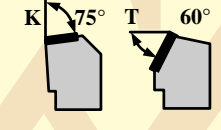
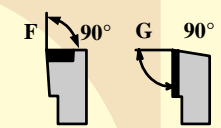
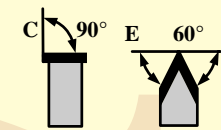
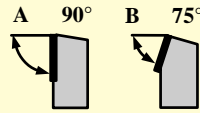
Прижим сверху (прихват)



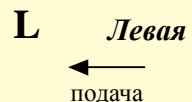
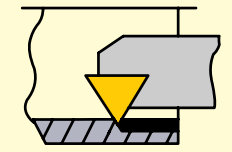
Прижим повышенной жесткости (RC) (прихватом в отверстии)



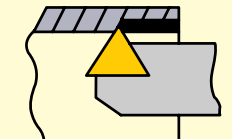
Прижим сверху и поджим в отверстии (клин-прихват)



Р Правая  
← подача



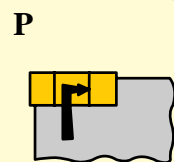
Л Левая  
← подача



N Нейтральная  
↔ подача



Для правой или левой подачи



Поджим в отверстии (рычаг, тяга, клин)



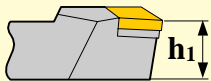
Крепление винтом (винт с торцевальной головкой, винт-эксцентрик)

О - специальная конструкция



# 20

Высота режущей кромки,  $h_1$ , мм



Выражается целым числом, например, если  $h = 8$ , то ставится 08

# C

Тип инструмента

C - резцовая вставка

# X

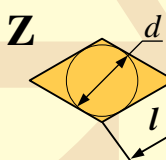
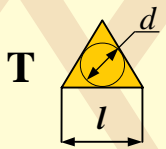
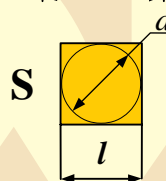
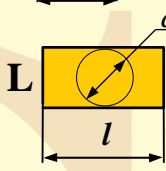
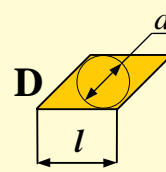
Вариант конструкции

A - стандартный вариант конструкции хвостовика согласно ISO 5611.

N, X - специальный вариант конструкции

# 12

Длина режущей кромки или диаметр вписанной окружности



# -

Длина инструмента

Если длина инструмента соответствует ISO 5611, то ставится тире

# ...

Дополнительное обозначение. Смотрите стр. 2

## Размер пластины

Длина  $l$ , мм = диам. впис. окружности  $d$ , мм

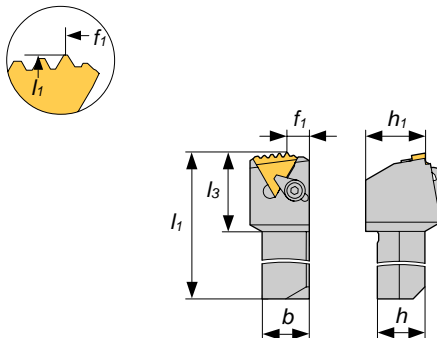
**11 = 6,35 мм**

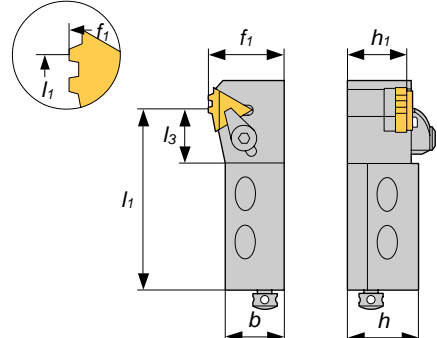
**16 = 9,52 мм**

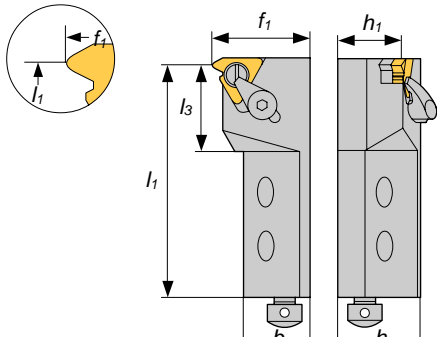
**22 = 12,70 мм**

**27 = 15,88 мм**



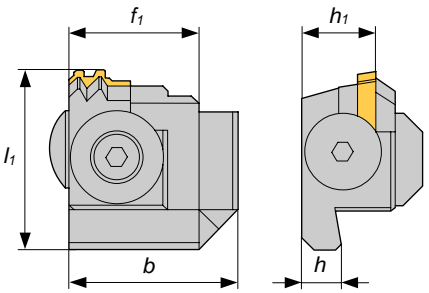
CTFNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-CTFN R/L 20CX-12AD	20	25,2	20	80	33	9,5	10°	0°
	T-CTFN R/L 20CX-12AE	20	20	25	72,7	23,2	10	10°	0°
	T-CTFN R/L 20CX-12ZAD	20	25,2	20	80	33	9,5	10°	0°
	T-CTFN R/L 20CX-12ZAE	20	20	25	72,7	23,2	10	10°	0°

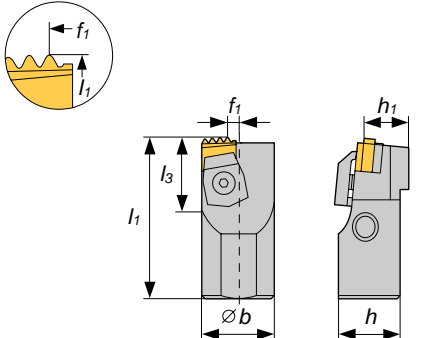
CTGCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-CTGC R/L 25CA-12PE	29,5	25	25	73,7	20,7	32	0°	0°

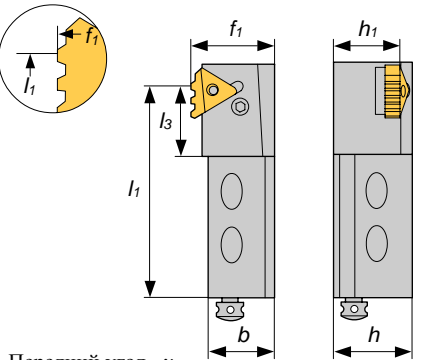
CTGNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-CTGN R/L 16CA-12	20	16	20	39	20,5	25	10°	0°
	T-CTGN R/L 25CA-12	31	25	25	90	35	36	10°	1°

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



CSGCR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-CSGC R/L 20CX-09HAE	9,75	20	35,5	46,25	-	33	0°	0°
	T-CSGC R/L 20CX-09LAE	9,75	20	35,5	46,25	-	33	0°	0°
	T-CSGC R/L 20CX-09LD	9,75	20	35,5	44,5	-	35,75	0°	0°

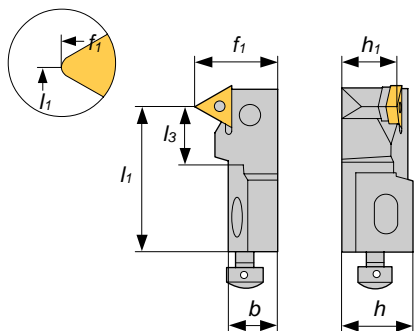
MSCNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-MSCN R/L 20CX-19BAT	35	29,6	40	94	31	5,7	6°	0°

PTGNR/L	Код инструмента	Размеры*, мм							
		$h$	$h_1$	$b$	$l_1$	$l_3$	$f_1$	$\gamma$	$\lambda$
 <p>Передний угол - <math>\gamma</math> Угол наклона режущей кромки - <math>\lambda</math> На рисунке изображено правое исполнение.</p>	T-PTGN R/L 20CA-12	26	20	21,5	48,8	18,8	29,5	10°	1°
	T-PTGN R/L 25CA-12N	20	12	15	41,3	16,3	25,9	7°	1°
	T-PTGN R/L 25CA-12PE	29,5	25	20	77,6	24,6	32	10°	1°20'
	T-PTGN R/L 25CA-19PE	29,5	25	25	74,37	24	32	10°	1°20'

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.

**PTWNR/L**Код  
инструмента

Размеры\*, мм

*h* *h*<sub>1</sub> *b* *l*<sub>1</sub> *l*<sub>3</sub> *f*<sub>1</sub>  $\gamma$   $\lambda$ 

T-PTWN R/L 12CA-09  
 T-PTWN R/L 16CA-09  
 T-PTWN R/L 20CA-09  
 T-PTWN R/L 20CA-12B

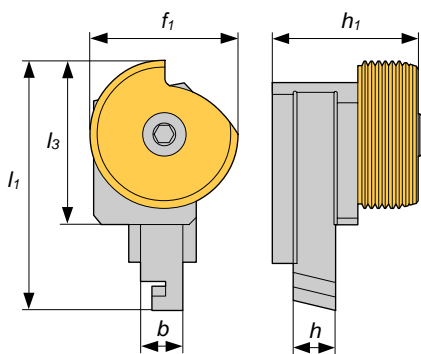
20	12	15	41	17	25,9	10°	7°
20	16	20	42,5	15,5	25	8°	1°
25	20	23	49	19	30	8°	5°
25	20	25	60	19	32	8°	5°

Передний угол -  $\gamma$ Угол наклона режущей кромки -  $\lambda$ 

На рисунке изображено правое исполнение.

**SXFXR/L**Код  
инструмента

Размеры\*, мм

*h* *h*<sub>1</sub> *b* *l*<sub>1</sub> *l*<sub>3</sub> *f*<sub>1</sub>  $\gamma$   $\lambda$ 

T-SXFX R/L 07CX-54BAE

35,7 55 10,6 91,5 60 54 0° 0°

Передний угол -  $\gamma$ Угол наклона режущей кромки -  $\lambda$ 

На рисунке изображено правое исполнение.

\* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.